

# Anlagenprofil:

Rauchgasreinigung  
enfinium Kelvin, UK

**DOOSAN**  
Lentjes

Doosan Lentjes wurde mit der Lieferung eines Rauchgasreinigungssystems für ein neues Müllheizkraftwerk in West Bromwich, Großbritannien, beauftragt. Geplant ist die Inbetriebnahme der neuen Anlage für 2025.

## Lieferungen & Leistungen

- Planung, Fertigung und Lieferung einer Circoclean® Rauchgasreinigungsanlage
- Beratung bei Montage und Inbetriebnahme

## Kundennutzen

- Vollständige Einhaltung der BVT-Emissionsanforderungen
- Hohe Anlagenverfügbarkeit



# Vollumfängliche Einhaltung der europäischen BVT-Emissionsregularien

Doosan Lentjes wurde vom Generalunternehmer Acciona mit der Lieferung des Rauchgasreinigungssystems für ein neues Müllheizkraftwerk in West Bromwich, Großbritannien, beauftragt. Eigentümer und Betreiber der neuen Anlage ist enfinium Kelvin Limited.

Die bewährte Doosan Lentjes Circoclean®-Rauchgasreinigungstechnologie wird eingesetzt, um sicherzustellen, dass das neue Müllheizkraftwerk alle Emissionsgrenzwerte gemäß den strengen europäischen BVT-Anforderungen (Beste Verfügbare Techniken) einhält.

Doosan Lentjes' Lieferumfang umfasst die Planung, Fertigung und Lieferung der gesamten Rauchgasreinigungsanlage sowie die Unterstützung des Generalunternehmers bei Montage und Inbetriebnahme.

Doosan Lentjes verfügt über umfangreiche Erfahrung in der Zusammenarbeit mit internationalen Generalunternehmern und wird dadurch in der Lage sein, das Projekt unter Berücksichtigung der Ziele des Endkunden abzuwickeln.

## Wesentliche Projektdaten

<b>Endkunde</b>	enfinium Kelvin Limited
<b>Generalunternehmer</b>	Acciona Industrial UK Limited
<b>Anlagenstandort</b>	West Bromwich, UK
<b>Auftragsvergabe</b>	2022
<b>Brennstoff</b>	Siedlungsabfälle
<b>Feuerungswärmeleistung</b>	135 MW <sub>th</sub>
<b>Rauchgasvolumenstrom</b>	1 x 232.000 m <sup>3</sup> /h (STD, nass)
<b>Rauchgasreinigungstechnologien (Reagenten)</b>	Circoclean® (Kalkhydrat und Aktivkohle)
<b>Garantierte Emissionswerte</b>	
SO <sub>x</sub> Konzentration am Austritt	< 30 mg/m <sup>3</sup> (STD, trocken)
SO <sub>x</sub> Abscheideleistung	97,7 %
Feststoffkonzentration am Austritt	5 mg/m <sup>3</sup> (STD, trocken)
Feststoff-Abscheideleistung	99,9 %
HCl Konzentration am Austritt	< 6 mg/m <sup>3</sup> (STD, trocken)
HCl Abscheideleistung	99,8 %

Doosan Lentjes bietet firmeneigene Umwelttechnologien für die thermische Abfallverwertung und Energiegewinnung. Unsere Kompetenzbereiche umfassen dabei die Verbrennung von erneuerbaren Brennstoffen wie Abfall, Klärschlamm und Biomasse, Wärmerückgewinnungssysteme sowie Anlagen für die Rauchgasreinigung. Wir liefern flexible Lösungen für langfristige Entsorgungssicherheit und klimafreundliche Dampf- und Stromerzeugung.

Als Mitglied der globalen Doosan-Gruppe ist Doosan Lentjes Teil eines leistungsstarken internationalen Unternehmensnetzwerkes, das weltweit komplementäre Technologien und Dienstleistungen anbietet.

## Doosan Lentjes GmbH

Daniel-Goldbach-Str. 19  
40880 Ratingen, Deutschland

Tel: +49 (0) 2102 166-0  
E-Mail: DL.Info@doosan.com  
[www.doosanlentjes.com](http://www.doosanlentjes.com)